



Graduado de la Universidad Politécnica Salesiana
Fecha de Impresión: 20 mayo 2024

ANTE GUANOQUIZA ALEXANDRA MERCEDES

Correo electrónico: aanteg@est.ups.edu.ec

Título(s) obtenido(s):

INGENIERA EN CONTABILIDAD Y AUDITORÍA

Carrera: CONTABILIDAD Y AUDITORÍA

Nivel de estudios: TERCER NIVEL

Año de titulación: 2019

Sede: QUITO

Trabajo de titulación: EXAMEN COMPLEXIVO.

[Ver información en www.ups.edu.ec](http://www.ups.edu.ec)